

**Электромясорубки
ЭМШ-40/130-7
Кухонный комбайн
„ГАММА-7“, „ГАММА-7-01“**

**Руководство по ремонту
990.087 РК**

**ЭЛЕКТРОМЯСОРУБКИ ЭМШ-40/130-7
КУХОННЫЙ КОМБАЙН
"ГАММА-7", " ГАММА-7-01"**

**Руководство по ремонту
990.087 РК**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика изделия	1/2
2. Организация ремонта	1
3. Меры безопасности	1/2
4. Требования на ремонт	1/2
5. Ремонт электропривода	101
6. Ремонт электродвигателя	201
7. Ремонт приставок	301
8. Проверка и испытания после ремонта	401/402
9. Комплектование, упаковка, хранение	501/502
10. Приложения	601

Настоящее руководство по ремонту электромясорубки ЭМШ-40/130-7 "Кухонный комбайн "Гамма-7", Тамма-7-01" ТУ 1-51.9-0052-88" (в дальнейшем кухонного комбайна) предназначено для специальных ремонтных предприятий и мастерских, осуществляющих обслуживание и ремонт кухонных комбайнов.

Данное руководство используется совместно с руководством по эксплуатации.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

1.1. Функции кухонного комбайна ("Гамма-7", Тамма-7-01"):

- приготовление мясного или рыбного фарша мелкой или крупной рубки;

- терка, шинковка или тонкая нарезка овощей, фруктов, шоколада, сыра, орехов;

- приготовление мяса типа "беф-строганов";

- помол кофе (степень измельчения регулируется);

- открывание металлических банок с консервами;

- приготовление фигурного печенья;

- приготовление раскатанного теста для пельменей;

- приготовление колбас;

- приготовление сока с мякотью из сочных ягод и фруктов, томатной пасты, пюре из яблок и слив

Кухонные комбайны выпускаются двух исполнений:

- обычные "Гамма-7" (выпускались до 1998 г.);

- с герметичной приставкой - мясорубкой Тамма-7-01",

что позволяет дополнительно перерабатывать сочные фрукты и ягоды.

1.2. Основные технические данные:

номинальное напряжение, В	220
частота, Гц	50
число скоростей	3
номинальная потребляемая мощность, Вт	130
режим работы	кратковременный
продолжительность непрерывной работы, мин, не более	30
время охлаждения, мин	30
частота вращения на выходе электропривода при номинальной нагрузке, об/мин:	
1 скорость	100+10
2 скорость	130+15
3 скорость	180+20
сервисная функция "Момент"	имеется
класс защиты от поражения электрическим током	II (двойная изоляция)
масса в упаковке, кг, не более	8,5
габаритные размеры в упаковке, мм, не более	365×265×280

1.3. Климатическое исполнение кухонного комбайна — УХЛ4 по ГОСТ 15150-89.

Конструкция кухонного комбайна позволяет производить частичную и полную разборку для дефектации и ремонта.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ РЕМОНТА

2.1. Общие указания по ремонту.

2.1.1. Кухонный комбайн подвергается ремонту в случае выхода из строя или неудовлетворительной его работы при эксплуатации.

Рекомендуемая форма организации ремонта - индивидуальный метод.

2.1.2. Ремонт кухонного комбайна производится в следующей последовательности:

- 1) приемка изделия в ремонт;
- 2) дефектация;
- 3) разборка;
- 4) очистка;
- 5) ремонт деталей и сборочных единиц;
- 6) сборка;
- 7) испытания.

2.2. Приемка изделия в ремонт.

Кухонный комбайн, поступивший в ремонт, подвергается внешнему осмотру и включению в сеть напряжением (220+22) В для проверки на функционирование.

Осмотр и приемка оформляются квитанцией, в которой указывается техническое состояние кухонного комбайна и отмечается дата приемки в ремонт.

2.3. Дефектация.

Дефектацию следует начинать с внешнего осмотра, при котором особое внимание обратить на наличие пломбы на одном из винтов основания электропривода (при гарантийном ремонте), механические повреждения шнура электропитания, кожуха электропривода.

Таблица 1 - Возможные неисправности и методы их устранения.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1. При включении привод не работает	Обрыв в схеме монтажа	Устранить обрыв
	Вышел из строя переключатель скоростей	Заменить переключатель скоростей
2. Электродвигатель работает, выходной вал не вращается	Нарушение целостности шнура электропитания	Заменить шнур электропитания
	Вышли из строя детали редуктора	Заменить вышедшую из строя деталь редуктора
3. Электродвигатель не работает при отключенном редукторе	Вышел из строя якорь или статор электродвигателя	Заменить отказавший якорь или статор
4. Повышен шум при работе привода	Износ деталей редуктора	Заменить изношенную деталь редуктора
5. Вышли из строя детали приставок	—	Заменить детали приставок новыми

2.4. Разборка

При разборке кухонного комбайна необходимо пользоваться только рекомендованным и исправным инструментом.

Снимать детали и сборочные единицы необходимо осторожно, без рывков и перекосов во избежание их повреждения.

Снятые детали и сборочные единицы укладываются в ящики с ячейками.

При разборке необходимо произвести очистку поверхностей деталей от коррозии, загрязнений и старой смазки.

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При ремонте кухонного комбайна необходимо соблюдать правила техники безопасности и пожарной безопасности, принятые на данном предприятии или мастерской.

К работам по дефектации, разборке, сборке и испытаниям кухонного комбайна допускаются лица, прошедшие специальное обучение, проверку навыков по данному руководству, а также прошедшие обучение и проверку знаний по технике безопасности.

Все работы по устранению неисправностей и замене составных частей выполняются при отключенном от сети электроприводе.

4. ТРЕБОВАНИЯ НА РЕМОНТ.

4.1. Кухонный комбайн принимается в ремонт комплектным и в чистом виде, должен иметь руководство по эксплуатации с отметкой даты продажи кухонного комбайна магазином.

4.1.1. Обязательным условием качественного ремонта является сохранность комплектности деталей и сборочных единиц разобранного кухонного комбайна, для чего хранить их следует в таре с ячейками для каждого вида деталей.

Инструмент и приспособления, применяемые при ремонте, должны подвергаться контролю в установленные сроки.

Запрещается складывать детали навалом.

4.1.2. Организация рабочего места.

Помещение для ремонта кухонных комбайнов должно отвечать следующим требованиям:

- обеспечивать возможность размещения необходимого для ремонта оборудования и рабочих мест при соблюдении всех правил техники безопасности и пожарной безопасности;
- помещение должно быть сухим, теплым, хорошо вентилируемым и соответствовать всем санитарно-гигиеническим требованиям;
- в помещении должны быть организованы рабочие места для дефектации, разборки, сборки, проверки и упаковки кухонных комбайнов.

4.2.2. Рабочие места ремонтной группы должны быть оборудованы верстаками, инструментом и приспособлениями необходимыми для ремонта.

Хранение ремонтируемых кухонных комбайнов и запасных частей к ним должно производиться в специальных местах.

4.2.3. Рабочее место дефектации кухонного комбайна должно быть укомплектовано инструментом, средствами измерения и приборами для проверки.

4.3.3. Запрещается:

- 1) производить ремонтные работы без разрешения мастера;
- 2) работать без спецодежды и неисправным инструментом;
- 3) протирать верстаки и производить стирку спецодежды бензином или керосином;
- 4) загромождать проходы и выходы;
- 5) работать на неисправном испытательном оборудовании.

4.4.4. После ремонта признаками исправной работы кухонного комбайна являются:

- 1) при включении переключателя скоростей двигатель работает без постороннего шума, не происходит самопроизвольная остановка двигателя;
- 2) шнек кухонного комбайна вращается против часовой стрелки, если смотреть со стороны решетки, без постороннего шума и заеданий;
- 3) барабаны овощерезки вращаются свободно без заеданий.

5. РЕМОНТ ЭЛЕКТРОПРИВОДА.

5.1. Ремонт неисправных составных частей кухонного комбайна осуществляется методом замены на новые.

Виды ремонтных работ следующие:

- 1) замена переключателя скоростей;
- 2) замена зубчатых колес редуктора;
- 3) замена электрощеток;
- 4) замена щитов электродвигателя с подшипниками;
- 5) замена якоря;
- 6) замена конденсатора;
- 7) замена шнура питания;
- 8) замена приставок (насадок).

5.2. Для обеспечения доступа к отдельным узлам и деталям электропривода кухонного комбайна необходимо выполнить следующие операции (рис.101):

- 1) отвернуть винты 25, крепящие кожух 23 к основанию 24;
- 2) нажав на фиксатор 3 снять кожух 23.

Возможные неисправности и порядок их ремонта приведены в таблице 101.

5.3. После завершения ремонтных работ необходимо полностью собрать электропривод (одеть кожух), т.е. выполнить следующие операции (рис.101):

- 1) одеть кожух 23, осторожно поправляя переключатель скоростей;
- 2) ввернуть винты 25, крепящие кожух 23 к основанию 24.

Таблица 101.

	Наименование работы	Содержание работы	Оборудование, инструменты, расходные материалы
1.	Замена переключателя скоростей (рис. 101)	1. Отверните винты 18, снимите шайбы 19, экран 17, отпаяйте провода и снимите переключатель скоростей 16 с прокладками 15. 2. Припаяйте провода к клеммам нового переключателя скоростей 16. Поставьте прокладку 15 с переключателем 16, экран 17, шайбы 19 и вверните винты 18.	Отвертка Электропаяльник
2.	Замена зубчатых колес (рис. 101)	1. Для замены зубчатого колеса 9 отвинтите винты 6, снимите держатель 2 с переходником 1, снимите зубчатое колесо 9. Сборку производить в обратном порядке, предварительно смазав зубчатое колесо смазкой (зубчатый венец и отверстие под ось).	Отвертка Смазки: Литол-24 или ОКБ-122-7
		2. Для замены зубчатого колеса 21 снимите шайбу 22 и замените зубчатое колесо на новое, предварительно смазав его смазкой (зубчатый венец и отверстие под ось). Поставьте шайбу 22.	Отвертка Смазки: Литол-24 или ОКБ-122-7
		3. Для замены зубчатого колеса 13 снимите шайбу 22, зубчатое колесо 13. Отверните винты 18, снимите шайбы 19, экран 17 и осторожно отодвиньте переключатель 16. Снимите кронштейн 14, шайбу 12, зубчатое колесо 13. Сборку производить в обратном порядке, предварительно смазав зубчатое колесо смазкой (зубчатый венец и отверстие под ось).	Отвертка Смазки: Литол-24 или ОКБ-122-7
		4. Проверьте плавность вращения зубчатых колес - затирание не допускается.	

Продолжение таблицы 101.

	Наименование работы	Содержание работы	Оборудование, инструменты, расходные материалы
3.	Замена конденсатора (рис. 102, поз.1)	<p>1. Ослабьте крепежные винты в клеммах клеммной колодки 3, отсоедините конденсатор 1 от стенки основания 9, отпаяйте выводы резистора 2 от выводов конденсатора 1.</p> <p>2. Замените конденсатор.</p> <p>3. Припаяйте выводы резистора 2 к выводам нового конденсатора. Приклейте конденсатор к стенке основания 9. Закрепите выводы конденсатора в клеммах клеммной колодки 3.</p> <p>Примечание: Для приклейки конденсатора 1 нанесите клей тонким слоем на обе склеиваемые поверхности. Выдержите на воздухе 4 ... 6 мин, нанесите второй слой клея. Через 2...3 мин соедините детали, обеспечив полный контакт. Сушить при температуре 17 ... 35°C 24 часа.</p>	<p>Отвертка</p> <p>Электропаяльник</p> <p>Отвертка</p> <p>Электропаяльник</p> <p>Клей 88Н,88НП.</p>
4.	Замена шнура электропитания. (рис.102, поз.7)	<p>1. Отверните винты 6, снимите хомут 4 с прокладкой 5. Ослабьте крепежные винты в клеммах колодки 3. Отсоедините концы жил шнура 7.</p> <p>2. Замените шнур.</p> <p>3. Произведите сборку в обратной последовательности.</p>	Отвертка
5.	Восстановление резьбы	<p>1. Дефекты резьб в отверстиях устраняйте одним из следующих способов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рассверлите отверстие с поврежденной резьбой и вверните винты-саморезы ближайшего увеличенного размера; - рассверлите отверстие с поврежденной резьбой - поставьте резьбовую втулку (футорку) с внутренней резьбой номинального размера. <p>2. Контроль резьбы производите резьбовыми калибрами.</p>	Калибр резьбовой

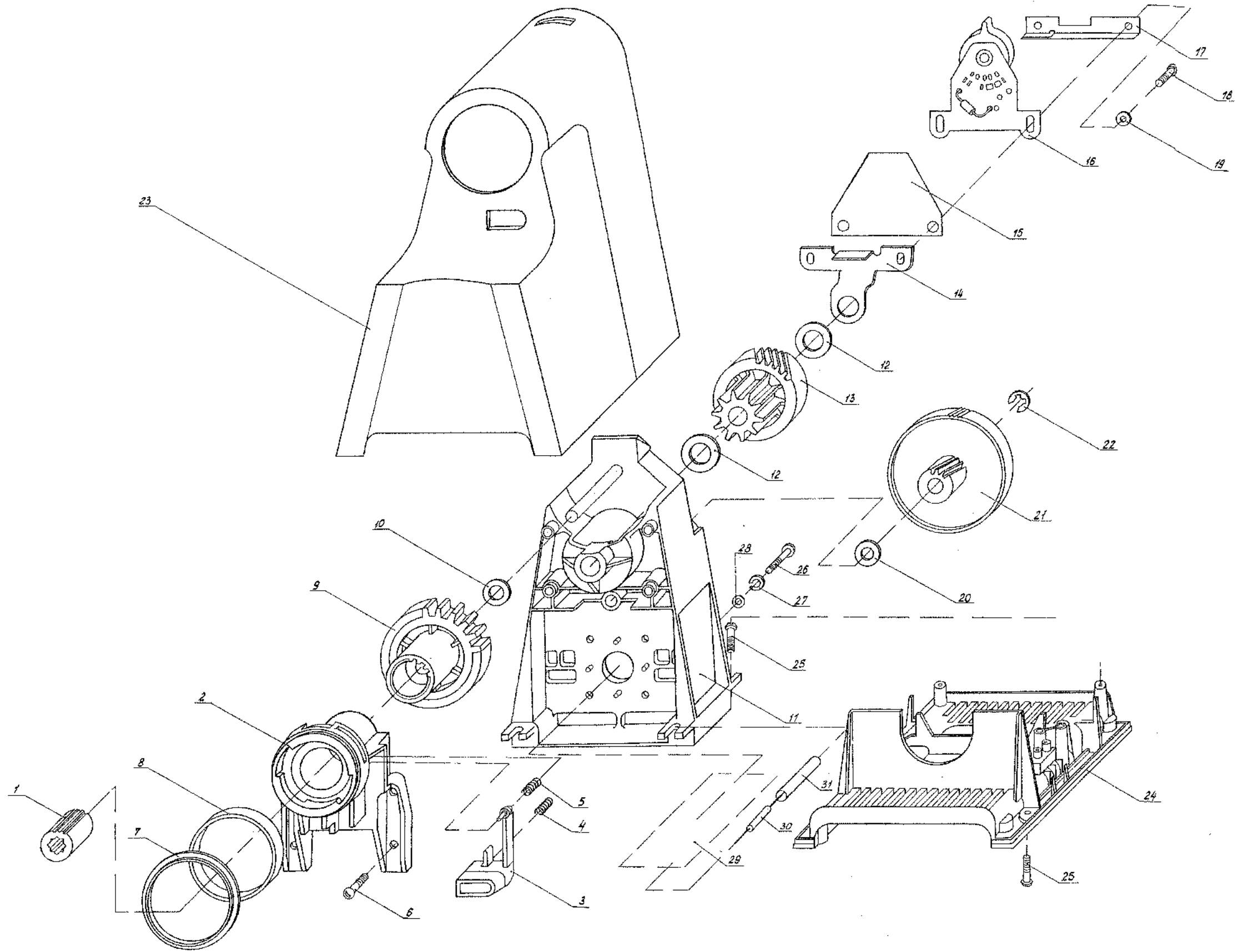


Рис. 101.

Таблица 102 - Перечень деталей и сборочных единиц.

Рис.	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Кол-во на сборочную единицу	Сведения о взаимозаменяемости
101	1	998.2243	Переходник	1	
	2	998.2244	Держатель	1	
	3	772.038	Фиксатор	1	
	4	443.642	Пружина	1	
	5	443.744-01	Пружина	1	
	6		Винт 4-12-Ц ОСТ1 31528-80	4	
	7	889.156	Кольцо	1	
	8	889.175	Кольцо	1	
	9	998.1911-02	Зуб.колесо	1	
	10	481.1178-6	Шайба	1	
	11	999.1358 - 01	Корпус редуктора	1	
	12	481.094-02	Шайба	2	
	13	998.1912-02	Зуб.колесо	1	
	14	998.1910	Кронштейн	1	
	15	893.2613	Прокладка	2	
	16	295.012-01	Переключатель	1	
	17	998.2284	Экран	1	
	18		Винт 4-12-Ц ОСТ1 31528-80	2	
	19		Шайба 3402А 1-4-12	2	
	20	481.571-3	Шайба дистанцион.	1	
	21	998.1913	Зуб.колесо	1	
	22		Шайба 3436А - 4	1	
	23	998.2242	Кожух	1	
	24	998.2245	Основание	1	
	25	462.1141	Винт	8	
	26		Винт 5-12-Ц ОСТ1-31528-80	4	
	27		Шайба 4 ОСТ1 11532-74 1-5-8	4	
	28		Шайба 3402А	6	
	29	002.791	Электродвигатель МО-0,08-3М	1	
	30		Конденсатор К73-16-400 В- 0,0033 мкФ+20% АДПК.673633.000ТУ	2	
	31		Трубка 305ТВ-40 7,00 белый, 1 сорт ГОСТ19034-82 l = 40 мм	2	

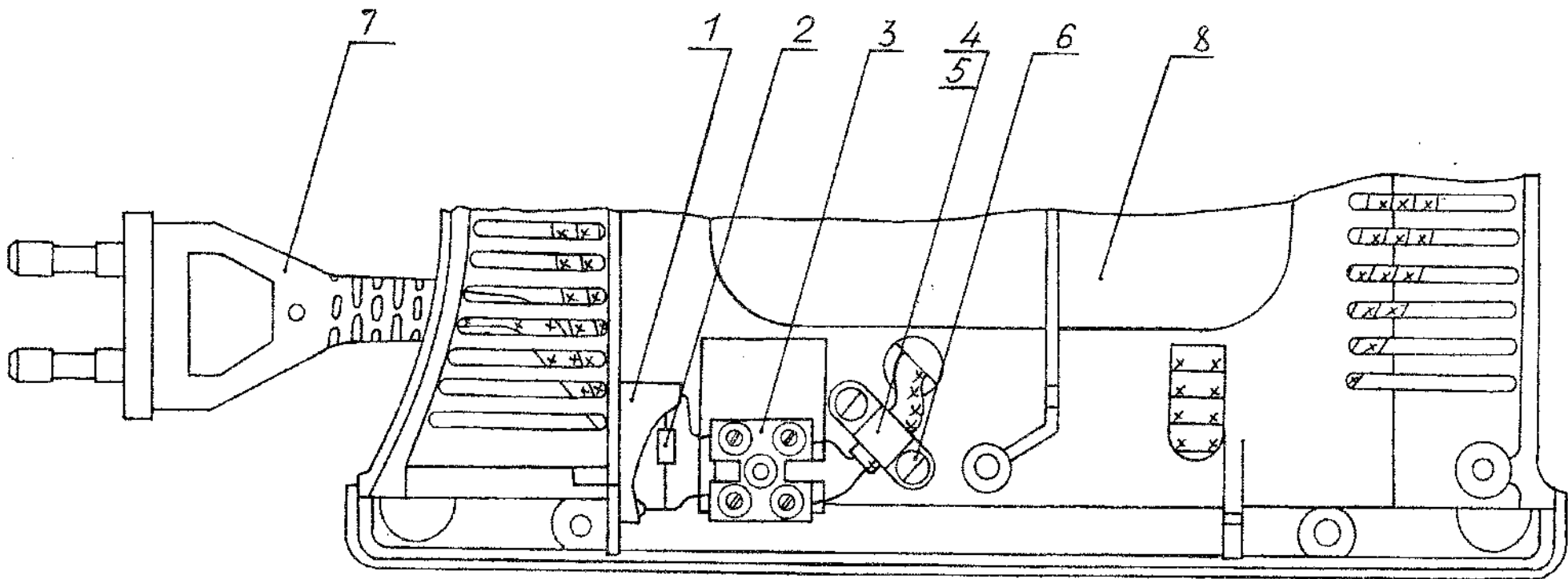


Рис. 102

Таблица 103

Рис.	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Кол-во на сборочную единицу	Сведения о взаимозаменяемости
102	1		Конденсатор К-73-17- - 400 В-1 мкФ -10% ОЖО.461.104ТУ	1	
	2		Резистор МЛТ-0,5-470 КОм- -10% Ж ОЖО.467.180 ТУ	1	
	3	990.111	Колодка клеммная	1	
	4	319.363	Хомут	1	
	5	893.2115	Прокладка	1	
	6		Винт 3-12-Ц ОСТ1 31566-80	2	
	7	990.160-01	Шнур сетевой, армированный вилкой	1	
	8	998.2245	Основание	1	

6. РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ.

6.1. Для снятия электродвигателя (рис.101, поз.29) необходимо выполнить следующие операции:

- 1) отсоединить провода, идущие от электродвигателя к выключателю и клеммной колодке;
- 2) снять шайбу поз.22 и зубчатое колесо поз.21;
- 3) отвернуть 4 винта поз.25 крепления корпуса редуктора к основанию;
- 4) снять корпус редуктора с электродвигателем;
- 5) отвернуть 4 винта поз.26 с шайбами поз.27,28 крепления электродвигателя к корпусу редуктора;
- 6) снять электродвигатель поз.29.

6.2. Возможные неисправности и порядок их ремонта приведены в таблице 201.

Таблица 201.

	Наименование работы	Содержание работы	Оборудование, инструменты, расходные материалы
1.	Замена электрощеток (рис.201, поз.13) в случае износа их на 2/3 длины (длина оставшейся части 4...5 мм)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Снять замки поз.3 2. Достать пружины поз.14 и вынуть из них щетки поз.13. 3. Вставьте новые щетки в пружины, а затем в щеткодержатели щита. 	Пинцет
2.	Замена щита с подшипником (рис.201, поз.9)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вывернуть винты поз.11, крепящие щиты. 2. Снять и заменить щит поз.9. 3. Рабочую поверхность подшипника и шейку вала смазать турбинным маслом Т22 или Т30 ГОСТ 32-74. 	Отвертка
3.	Замена щита с подшипником (рис.201, поз.2)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Достать электрощетки из щеткодержателей (см.п.1) 2. Отпаять провода, идущие от статора к контактам щеткодержателей. 3. Снять электродвигатель (см.п.1.1) 4. Снять крыльчатку, отжав ее с двух сторон отвертками. 5. Вывернуть винты поз.11. 6. Снять щит поз.2 с панелью. 7. Смазать рабочую поверхность подшипника нового щита и шейку вала турбинным маслом Т22 или Т30 ГОСТ 32-74. 8. Сборку производить в обратной последовательности. При подключении проводов руководствоваться электрической схемой (рис.601). Крыльчатку поз.1 напрессовать на вал легкими постукиваниями молотка. 	Паяльник Отвертка Молоток

Продолжение таблицы 201.

	Наименование работы	Содержание работы	Оборудование, инструменты, расходные материалы
4.	Замена якоря (рис.201, поз.5) или статора (рис.201, поз.7)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Достать электрощетки (см.п.1). 2. Снять электродвигатель (см.п.1.1). 3. Снять крыльчатку поз.1, отжав ее с двух сторон отвертками. 4. Вывернуть винты поз.11, снять щит поз.9 5. Вывести якорь из статора. 6. Заменить якорь (или статор). 7. Надеть на вал нового якоря со стороны коллектора шайбу поз.12. 8. Смазать рабочую поверхность шеек вала турбинным маслом Т22 или Т30 ГОСТ 32-74. 9. Установить якорь в щит поз.2. 10. Расправить выводы статора, установить его на якорь со щитом, совмещая отверстия в статоре с выдавками щита. 11. Надеть на вал якоря шайбы (поз.8 и 12) и щит поз.9, совмещая отверстия в статоре с выдавками щита. 12. Закрепить щиты на статоре болтами поз.11 и шайбами поз.10. 13. Проверить осевой люфт якоря (0,4 ... 1,4мм). При необходимости отрегулировать установкой шайб поз.12 со стороны щита поз.3. Установить болты на грунтовку. 14. Проверить отсутствие затираний и легкость вращения якоря в подшипниках. 15. Установить щетки, закрепив их замками. 16. Установить на вал крыльчатку. 	<p>Пинцет, отвертка, паяльник, молоток текстолитовый, кисть ЭП-0,76, грунтовка ЭП-0,76 ТУ6-10-755-84.</p>

Примечание. После выполнения работ по п.1 или п.4 произведите пришлифовку щеток включением электродвигателя на напряжение 127 В в течение 2 ч или включением на напряжение 220 В в течение 30 мин.

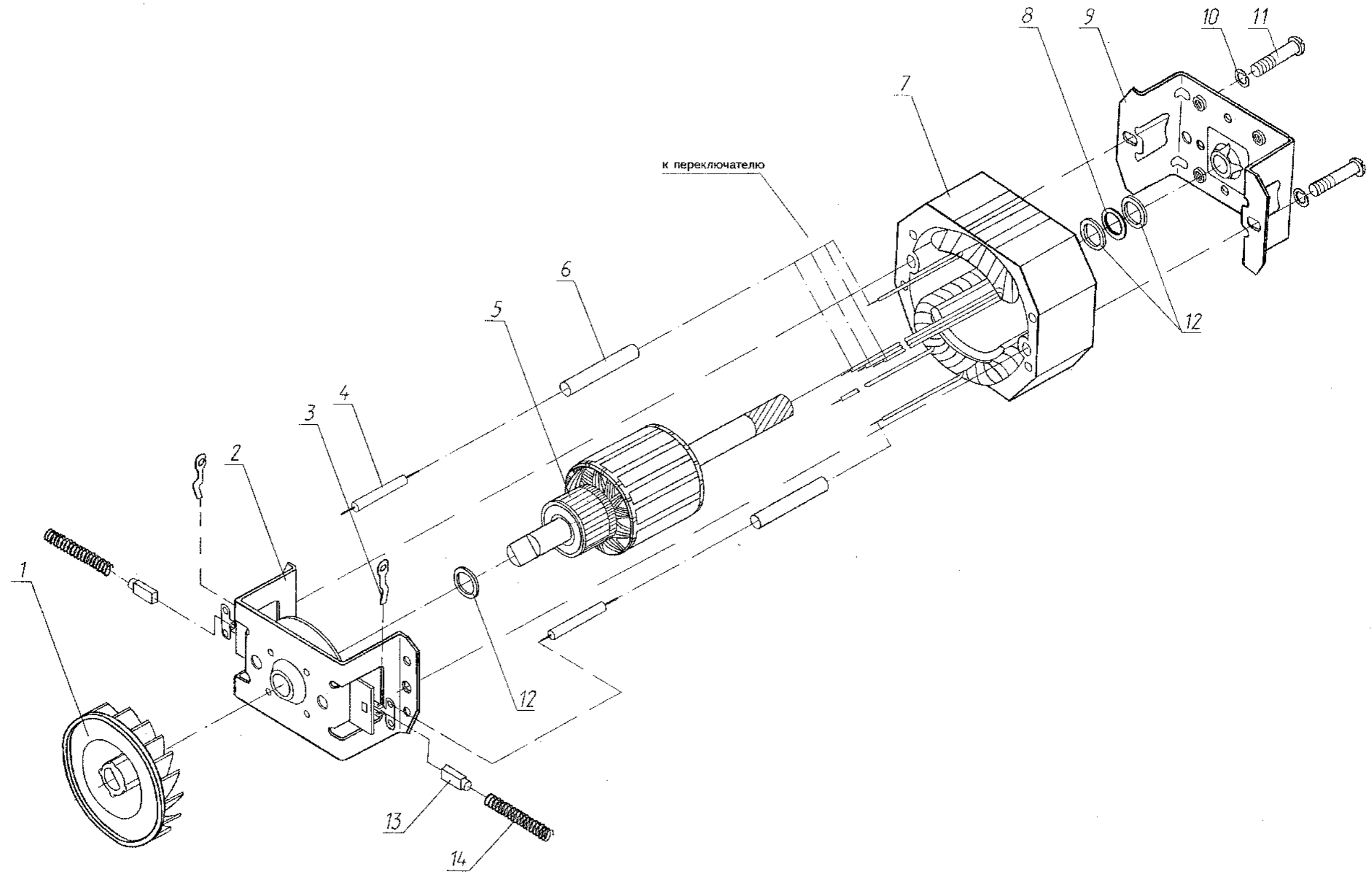


Рис.201.

Таблица 202 - Детали и сборочные единицы электродвигателя.

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Кол-во на сборочную единицу	Сведения о взаимозаменяемости
Рис.201	1	381.086	Крыльчатка	1	Наиб.кол. (подбор)
	2	125.549-01	Щит	1	
	3	317.081	Замок	2	
	4		Дроссель высокочастотный ДГПМ-1,2-30+5% Пе 0,477.066 ТУ	2	
	5	500.462	Якорь	1	
	6		Трубка 7,00 305 ТВ-40, белая ГОСТ 19034-82 l=0,14 м	2	
	7	565.204	Статор	1	
	8	484.112	Шайба пружинная	1	
	9	125.549	Щит	1	
	10		Шайба 5 ОСТ 111532-74	2	
	11		Болт 5-44-Ц ОСТ 131148-80	2	
	12	481.2263	Шайба	7	
	13	ИПФА. 757425.013	Щетка Г-33 ГОСТ 12232-89	2	
	14	443.791	Пружина	2	

7, РЕМОНТ ПРИСТАВОК.

При выходе из строя деталей приставок:

- приставка-мясорубка (рис. 302, 303)
- приставка-кофемолка (рис.301);
- приставка-овощерезка (рис. 304),
- насадка-соковыжималка (рис. 305)

заменить их на новые.

Возможные неисправности и порядок ремонта приставок приведены в таблице 301.

Таблица 301.

	Наименование работы	Содержание работы	Оборудование, инструменты, расходные материалы
1.	Ремонт приставки-кофемолки 1. Замена жерновов (рис.301)	1. Отверните гайку 1, выньте регулятор 2 с корпусом 3. Достаньте подвижный жернов 4, затем неподвижный жернов 5 (при необходимости его замены). 2. Замените жернов, вышедший из строя, на новый. Произведите сборку в обратном порядке.	Отвертка
2.	Ремонт приставки-мясорубки. Замена втулки (шнека). (рис.302)	1. Отвинтите гайку 1, снимите решетку 2 с ножом 3. Достаньте шнек 4 (при необходимости шнек заменить) и выдавите втулку 5 из корпуса 8. 2. Запрессуйте новую втулку 5 в корпус 8. Сборку производите в обратном порядке.	Отвертка Приспособление для запрессовки втулки

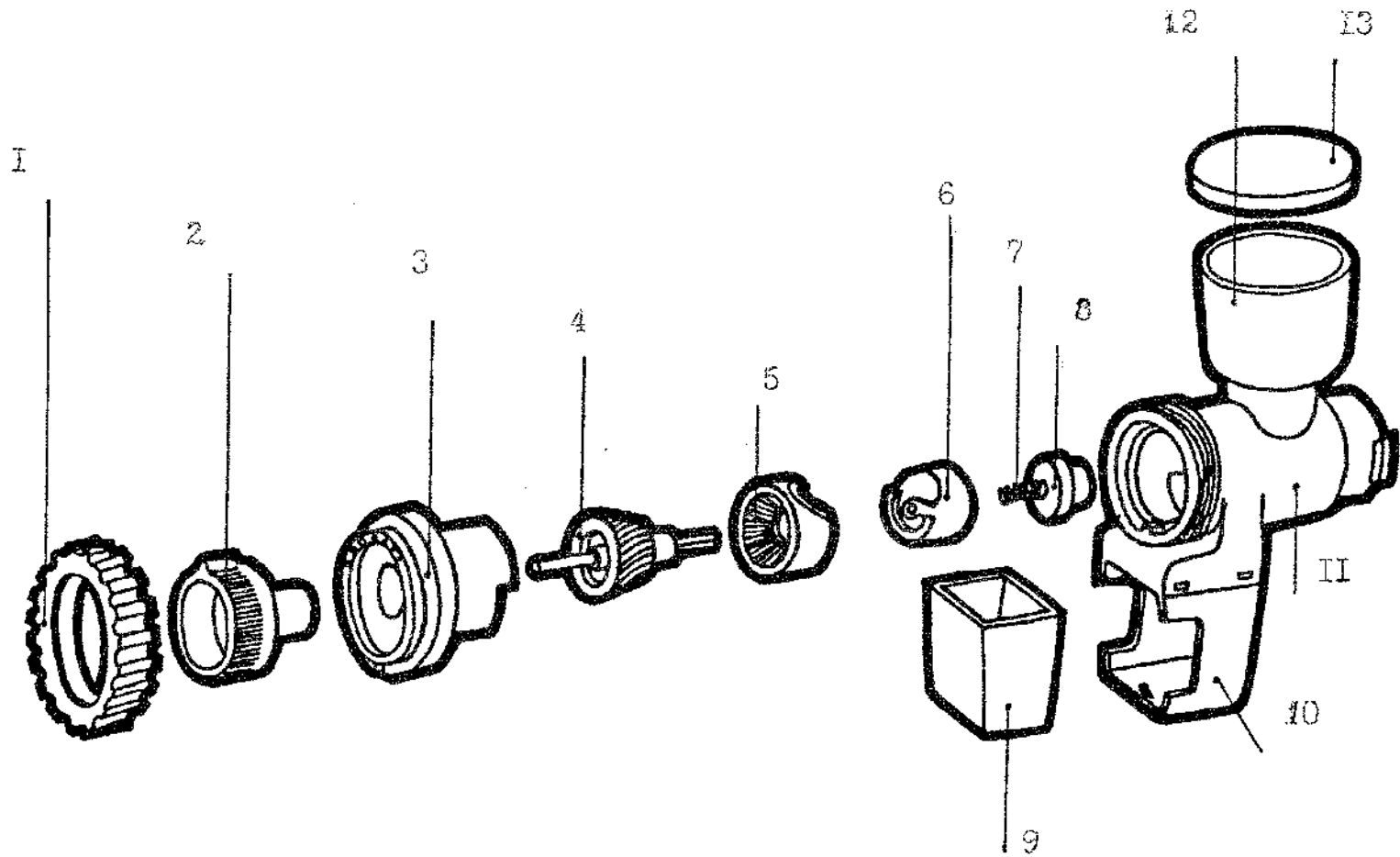


Рис.301

Таблица 302 - Перечень деталей кофемолки.

Рис.	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Кол-во на сборочную единицу
301	1	998.2462	Гайка	1
	2	998.2458	Регулятор	1
	3	998.2457	Корпус	1
	4	999.1399	Жернов подвижный	1
	5	998.2455	Жернов неподв.	1
	6	998.2463	Упор	1
	7	443.642	Пружина	1
	8	998.2465	Втулка	1
	9	998.2468	Приемный бункер	1
	10	998.2456	Обойма	1
	11	998.2453	Корпус	1
	12	998.2459	Загрузочный бункер	1
	13	998.2461	Крышка	1

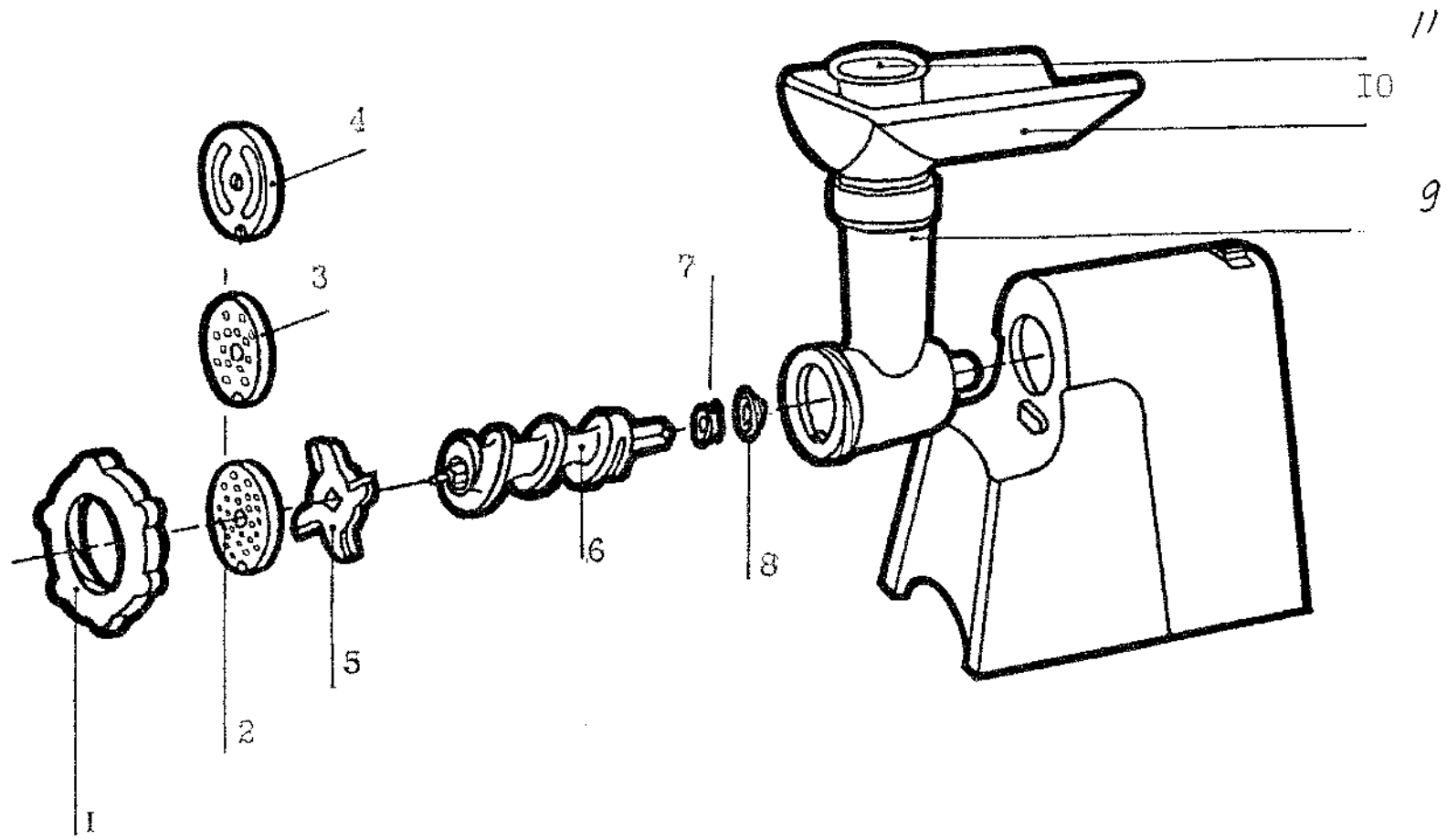


Рис.302

Таблица 303 - Перечень деталей насадки-мясорубки "Гамма-7-01".

Рис.	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Кол-во на сборочную единицу
302	1	998.1864	Гайка	1
	2	998.1865	Решетка	1
	3	998.1869	Решетка	1
	4	998.1863	Решетка	1
	5	998.1866 или 258.029 или 258.039	Нож	1
	6	999.1326-01	Шнек	1
	7	306.488	Манжета	1
	8	886.718	Втулка	1
	9	998.2114-01	Корпус	1
	10	998.1867	Лоток	1
	11	998.1868	Толкатель	1

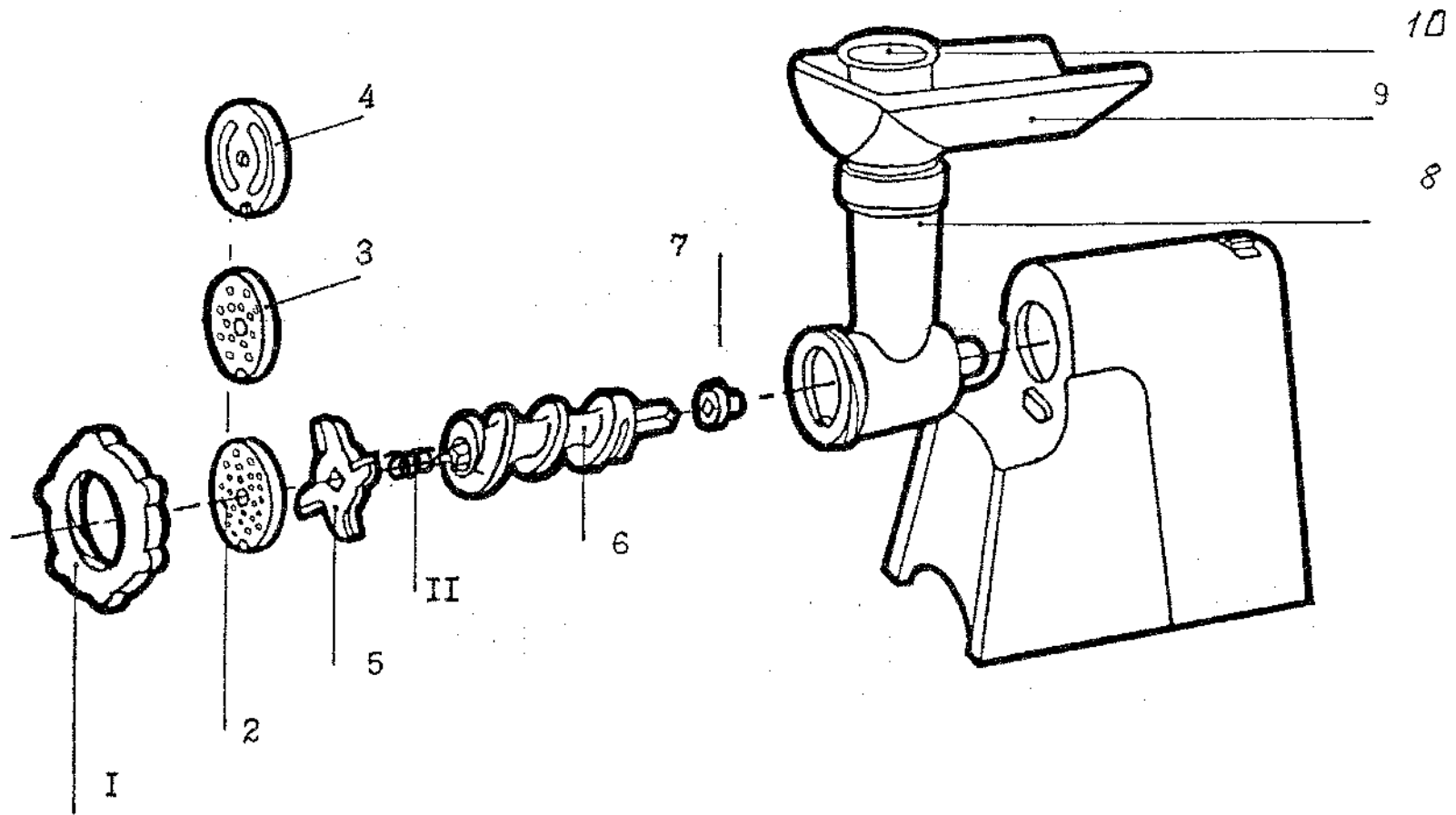


Рис.303

Таблица 304 - Перечень деталей насадки - мясорубки "Гамма-7".

Рис.	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Кол-во на сборочную единицу
303	1	998.1864	Гайка	1
	2	998.1865	Решетка	1
	3	998.1869	Решетка	1
	4	998.1863	Решетка	1
	5	998.1866 или 258.029 или 258.039	Нож	1
	6	999.1326	Шнек	1
	7	206.820	Втулка	1
	8	998.2114	Корпус	1
	9	998.1867	Лоток	1
	10	998.1868	Толкатель	1
	11	443.715	Пружина	1

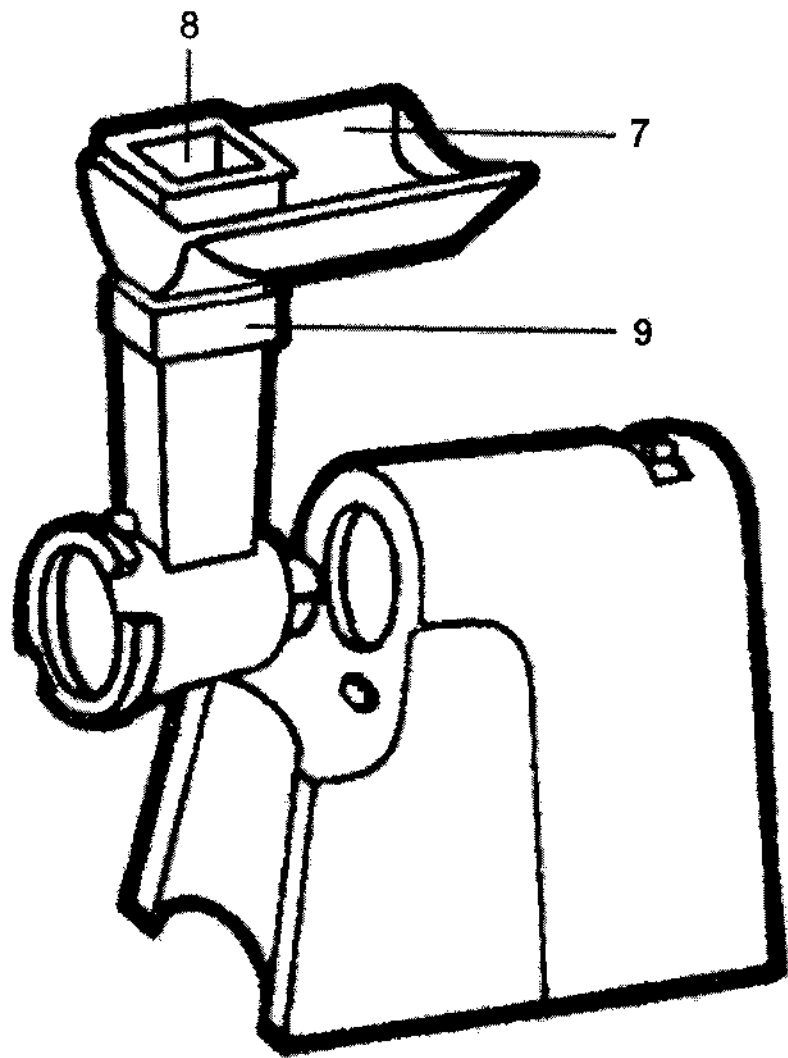
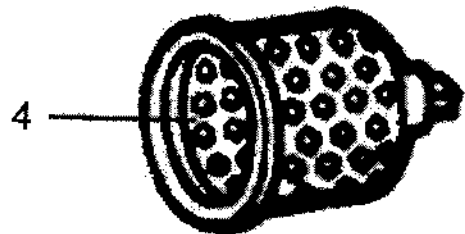
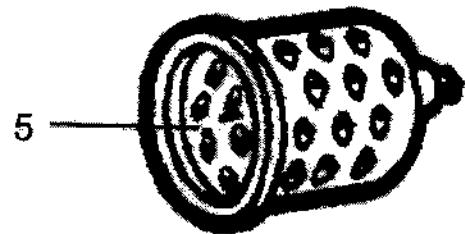
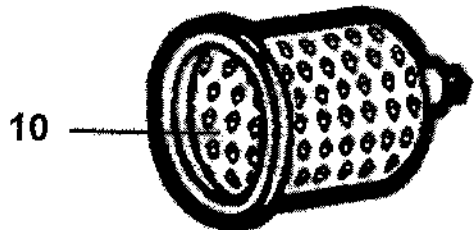
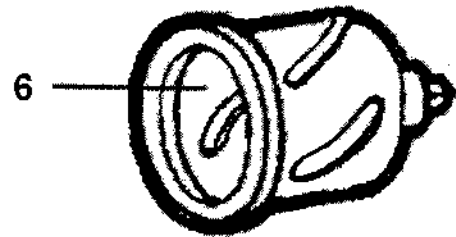
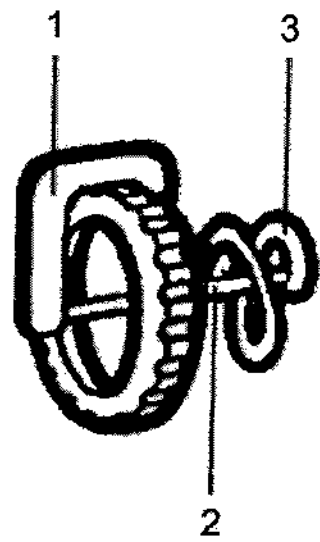


Рис.304

Таблица 305 - Перечень деталей овощерезки.

Рис.	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Кол-во на сборочную единицу
304	1	999.1346	Кольцо	1
	2	998.2217	Ось	1
	3	999.1347	Спираль	1
	4	226.062-04	Барабан	1
	5	226.062-03	Барабан	1
	6	226.062-05	Барабан	1
	7	998.1870	Лоток	1
	8	998.1871	Толкатель	1
	9	999.1345	Корпус	1
	10	226.062-00	<i>Барабан</i>	1

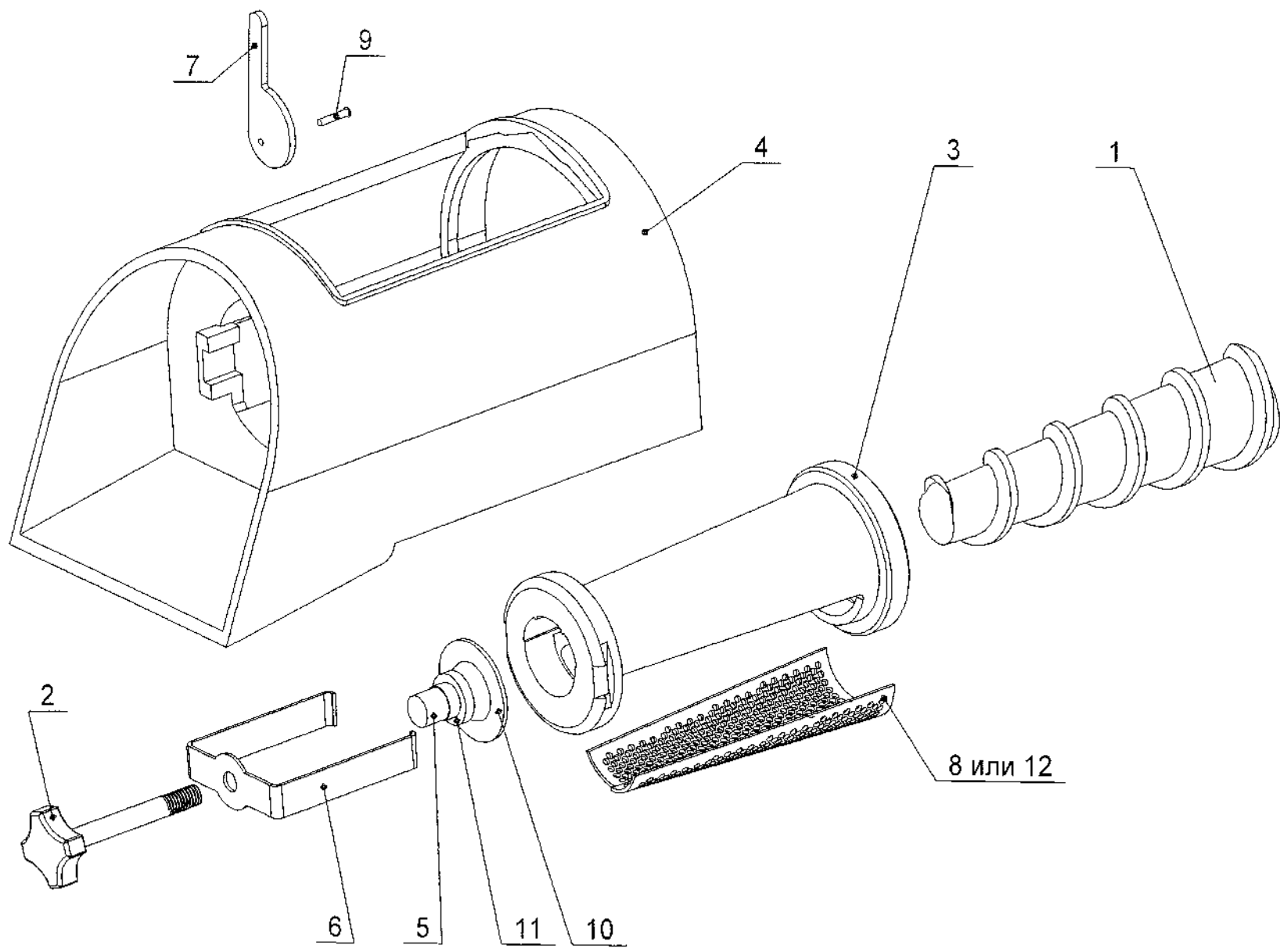


Рис. 305

Таблица 306 - Перечень деталей насадки-соковыжималки.

Рис.	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочной единицы, детали	Кол-во по сборочную единицу
305	1	290.012	Шнек мясорубки	1
	2	460.064	Винт	1
	3	103.1527	Корпус соковыжималки	1
	4	157.264	Кожух	1
	5	204.2387	Втулка	1
	6	316.1084	Скоба	1
	7	317.086	Зажим	1
	8	366.026	Решетка № 1 (отв. 1,5 мм)	1
	9	462.1148	Винт	1
	10	481.2345	Шайба	1
	11	891.853	Шайба	1
	12	366.025	Решетка № 1 (отв. 2,5 мм)	1

8. ПРОВЕРКА И ИСПЫТАНИЯ КУХОННОГО КОМБАЙНА ПОСЛЕ РЕМОНТА.

Таблица 401 - Виды и методы испытаний.

Наименование работ	Инструмент, приспособления, материалы
<p>1. Проверка кухонного комбайна по внешнему виду: на кухонном комбайне не должно быть вмятин, забоин, трещин корпуса и основания.</p> <p>2. Проверка сопротивления изоляции электропривода. Наружный кожух электропривода накрыть металлической фольгой и измерить сопротивление изоляции мегомметром постоянного тока на 500 В между фольгой и жилами электрошнура. Отсчет показаний, определяющих величину сопротивления изоляции, производить через 1 минуту или меньше, когда показания прибора практически установятся. Результат испытания считать удовлетворительным, если сопротивление изоляции не менее 7 МОм.</p> <p>3. Проверка работоспособности схемы кухонного комбайна. Необходимо включить и выключить несколько раз выключатель. При этом должен происходить запуск привода. Направление вращения выходного вала привода должно быть левым, если смотреть со стороны выходного вала. При неправильном направлении вращения вала следует поменять концы одной из обмоток статора.</p> <p>4. Проверка кухонного комбайна на функционирование с разными насадками (без продуктов). Вращающиеся детали (барабаны, шнек, жернов) должны работать без задевания о корпус приставки-мясорубки, приставки-овощерезки и приставки-кофемолки.</p>	<p>—</p> <p>Мегомметр на 500 В</p> <p>—</p>

9. КОМПЛЕКТОВАНИЕ, УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ.

Комплектовать и упаковывать изделия согласно руководству по эксплуатации на кухонный комбайн "Гамма-7" ("Гамма-7-01").

Хранить кухонные комбайны следует в сухих отапливаемых помещениях. Условия хранения по группе 1 (Л) ГОСТ 15150-69.

Завод-изготовитель оставляет за собой право изменять конструкцию с целью повышения качества кухонного комбайна.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
(Справочное)

Таблица 1 - Перечень оборудования и инструментов, применяемых при ремонте.

Наименование	Характеристика	Примечание
Амперметр	Класс 1,5. Предел измерения 0-3 А	ГОСТ 8711-78
Вольтметр	Класс 1,5. Предел измерения 0-300 В	ГОСТ 8711-78
Мегомметр	На 500 В	М 4101/3
Секундомер механический		ГОСТ 5072-79Е
Электропаяльник бытовой	ЭПЦН-40/220	ГОСТ 7219-83
Молоток слесарный		
Пинцет		ГОСТ 21241-77
Отвертка	Толщина лезвия 1,0 мм	ГОСТ 24437-80
Отвертка	Толщина лезвия 0,8 мм	ГОСТ 24437-80

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается применение другого измерительного оборудования, обеспечивающего необходимую точность измерения.

Приложение 2 Схема электрическая принципиальная

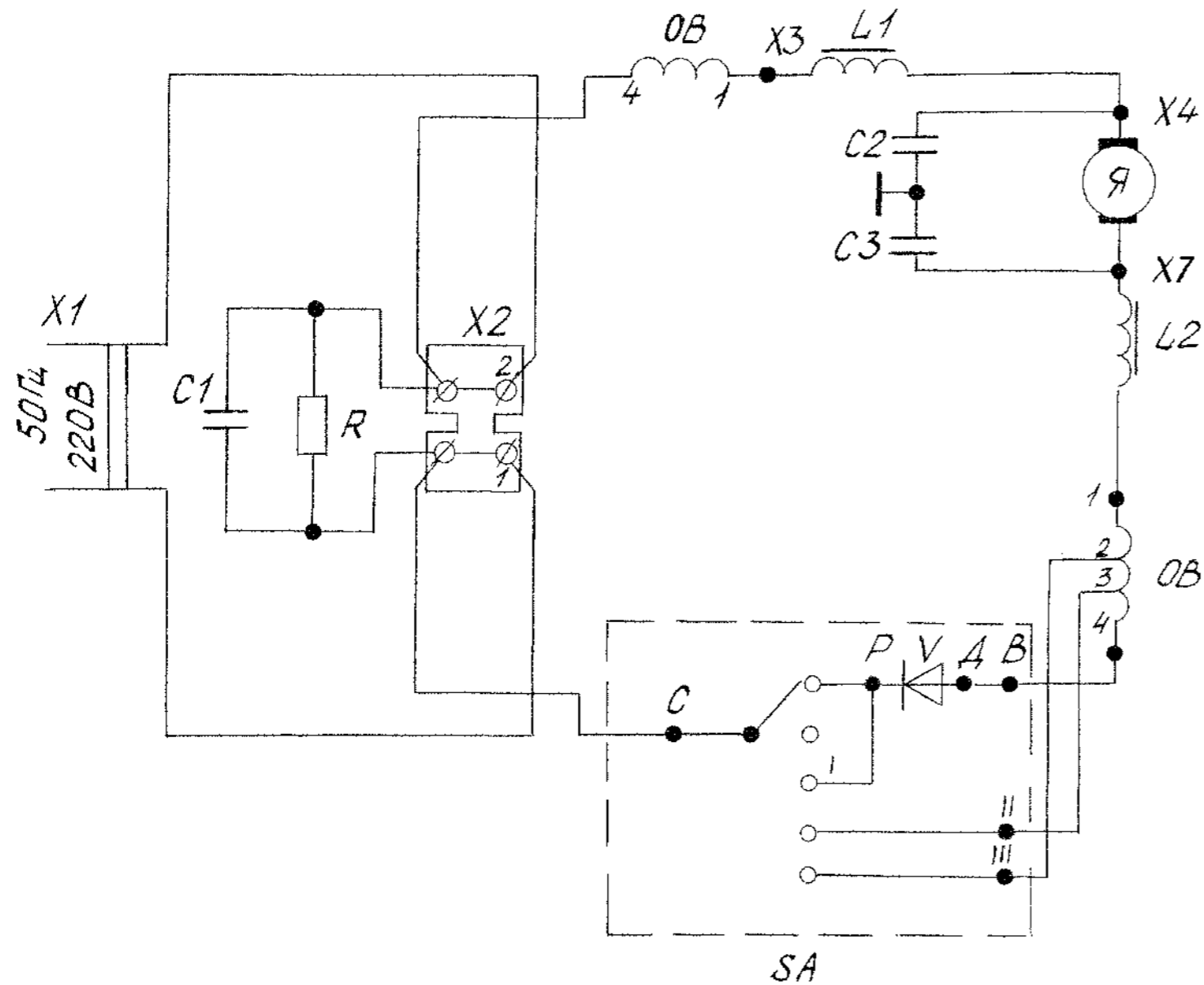


Рис.601.

Поз. обозначение	Наименование	Кол.
C1	Конденсатор <small>К73-17-400 В-1 мкФ ± ±10%</small>	1
	ОЖО 461 104 ТУ	
M1	Электродвигатель	1
C2 C3	Конденсатор <small>К73-16-400 В-0,0033 мкФ ± ±20%</small>	2
	АДПК 673.633.000 ТУ	
SA	Переключатель	1
R	Резистор МЛТ-0,5-470	1
	ОЖО 467.180 ТУ	
X1	Шнур	1
X2	Колодка клеммовая	1
L1, L2	Дроссель высокочастотный	2
	ДПРМ-1,2-30 ± 5% ПсО.477.006 ТУ	

Приложение 3 - Схема монтажа проводов

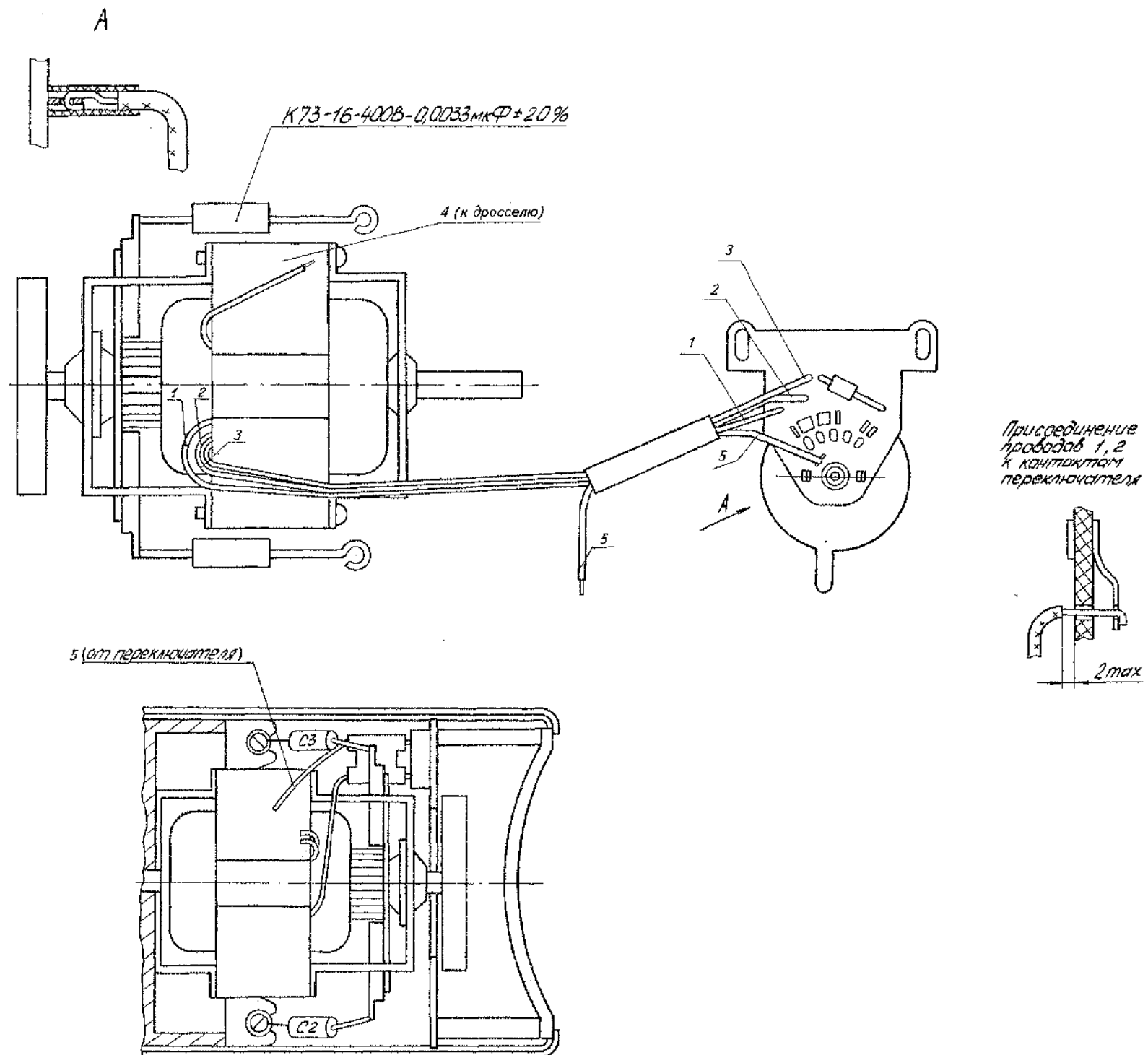


Рис.602.

Приложение 4 - Основные внедренные изменения конструкции кухонного комбайна "Гамма-7-01" ("Гамма-7").

Содержание изменения	Причина	Дата внедрения	Номер детали (узла)	
			было	стало
1. Изменена конструкция переключателя 295.012(поз.16 рис.101) - печатная плата заменена на панель с контактами.	Исключение случаев выгорания контактных площадок переключателя	Май 1997 г.	295.012	295.012-01
2. Уменьшен диаметр отверстий зубчатых колес 998.1911, 998.1912 (поз.9,13 рис.101) и осей редуктора электропривода с 8 до 7,75, с 12 до 11,75 мм соответственно	Снижение трудоемкости изготовления, экономия стали	октябрь 1998 г.	998.1911 998.1912	998.1911-02 998.1912-02
3. Увеличена длина фиксатора 772.038 (поз.3 рис.101)	Исключение случаев западания фиксатора за кожух электропривода	февраль 1999 г.	999.1324	772.038
4. Введено уплотнительное кольцо 889.175 (поз.8 рис.101) на держателе 998.2244 (поз.2 рис.101)	Исключение случаев заливки щеток электродвигателя	сентябрь 1999 г.	—	889.175
5. Гарантийный срок эксплуатации кухонного комбайна изменен с двух лет на один год *	Пересмотр гарантийных сроков на изделия ТНП	февраль 1998 г.	—	—
6. Изменена конструкция втулки (поз.8 рис.302)	Исключение случаев проворачивания втулки в корпусе мясорубки.	январь 2004 г.	886.718	886.777

* - на кухонные комбайны выпуска до 02.1998 г. действует гарантийный срок 2 года, согласно указанному в приложенном к изделию руководству по эксплуатации.